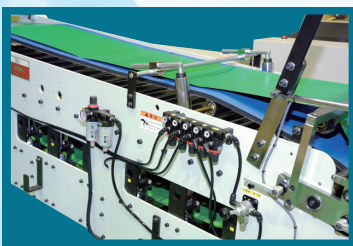


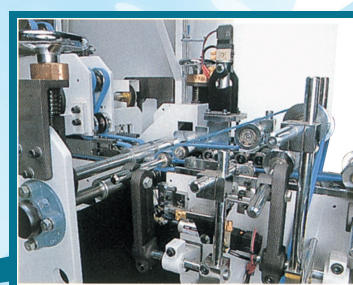
卓越した技術と最高の機能で業界に寄与する

HSG-M-SP 300/450/650型 GLUER

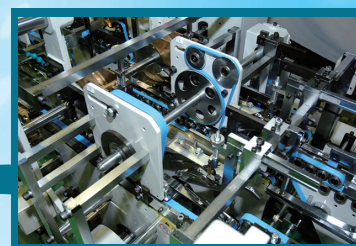
不適合カートン排出装置搭載(一部オプション含む)



⑦圧着コンベアー



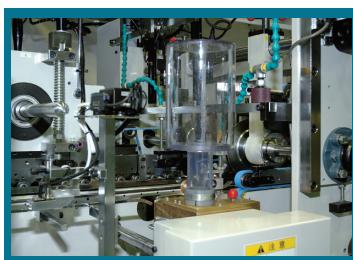
⑥不適合カートン排出部



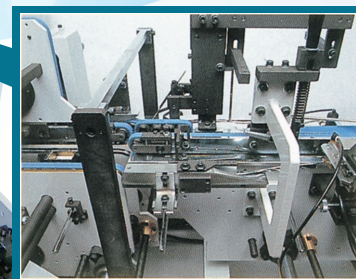
③5線折り込み部



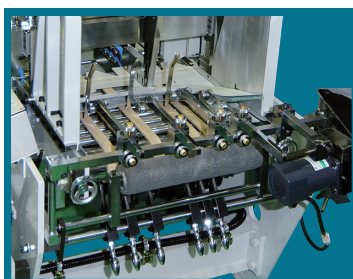
⑤排出用コントローラー



④下糊部



②第2予備折り部



①フィーダー部

 株式会社 須賀製作所

HSG-M-SP300/450/650 GLUER

主な特長

これまで、知恵の輪加工といわれたグルアー処理のQC面をいかに、機械的に省人化できるかという事をテーマに開発した機種であり、従来、デリバリーにおける検品作業でも、さける事のできなかった不適合品の混入を防止する画期的な機構を搭載したマシンです。

①フィーダー部

紙粉除去ローラーにより給紙がスムーズのうえスクラッチも低減されます。

②第2予備折り部

2つの予備折り装置によりフレキシブルな貼り加工が対応できます。

③5線折り込み部

医薬品、化粧品に多い5線式仕切り箱などの製函が容易であり、スモールカートンの再度の予備折りや仕切り箱に威力を発揮します。またこれらは全てベルト搬送しますので表面加工によって予備折りの際、傷つきやすいカートンもムリなく製函できます。

④下糊部

独自の糊切りシステムによりはみ出し等の心配が解消されます。

⑤排出用コントローラー

最大5CHまであらゆる検知機が組み込めます。また、すでに、検査装置をお持ちのユーザーは、それらを全てマシンに組み込めますのでムダがありません。(特許取得済)

⑥不適合カートン排出部

サイド貼は当然、底貼の不適合も自動的に機外排出できます。(業界初)

⑦圧着コンベアー

個別の圧力シリンダーにより強力な接着と、圧着痕の少ないきれいな製品作りが可能になります。

仕様

最高ベルト速度	MAX250m/min
製函形式	サイド貼、両サイド貼・底貼
処理可能紙質	板紙
ブランクサイズ	MAX(300、450、650) MIN 別紙サイズ表による。その他は相談に応ず。
所要電力	約8～10kW(オプションにより異なる)
機械寸法	W(950、1100、1300)×H1700×L8723(本体)
重量	3.5～5.5ton(機械により異なる)

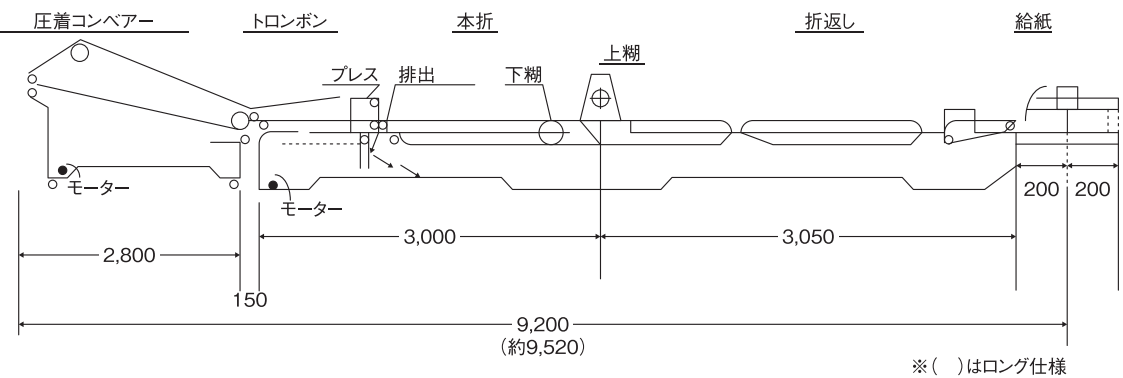
※特殊仕様や工場スペース、レイアウトに応じたグルアーの設計・製作は弊社の最も得意な分野です。
お気軽にお問い合わせ下さい。

オプション

HSG-M-SPシリーズはお客様のニーズに対応した多彩なオプションを用意しております。

- 異種混入検知装置
- 底貼用折込不良検知装置
- 上糊用糊切れ検知装置
- 下糊用糊切れ検知装置
- 二枚出し検知装置

外形寸法



代理店



株式会社 須賀製作所

本社工場 〒123-0844 東京都足立区興野1-8-10
TEL.03-3887-0149(代) FAX.03-3849-1149

<http://www.suga-mfg.co.jp/>